



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Джей Си Рус» - уполномоченное изготовителем лицо

Место нахождения: 173021, Российская Федерация, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61, помещение 12. Адрес места осуществления деятельности: 173021, Российская Федерация, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61. Основной государственный регистрационный номер: 1185321002778. Телефон: +78162501050, адрес электронной почты: office@jc-rus.com

в лице Генерального директора Лозовского Алексея Вячеславовича, действующего на основании Устава

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная, согласно Приложению № 1 на листе 1.

Изготовитель «JC Fabrica de Valvulas S.A.U.»

Место нахождения: Испания, CALLE SEVERO OCHOA (DE) NUM 11, 28914 LEGANES, MADRID.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Испания, Av. Segle XXI, 75 – 08830 Sant Boi de Llobregat Barcelona.

Филиал завода изготовителя: Китай, JC Manufacturing Group (Shanghai) Co., Ltd.

Адрес место нахождения: Китай, строения №1, №2, №3, №125 Jiye Road, Sheshan Industrial Zone, Songjiang District, Shanghai, P.R.C. 201602

Продукция изготовлена в соответствии с документацией, согласно Приложению № 2 на листе 2.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 819 9, 8481 80 639 0, 8481 80 739 9, 8481 30 990 8

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 01127/ДС/21 от 07.10.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Русский проект», (Сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории № РОСС RU.31218.ИЛ.00004); Обоснования безопасности ЭМ.79900391.020 ОБ от 20.03.2019, Технического паспорта «Шаровой кран, полнопроходный (плавающий шар)» б/н от 06.07.2021, Инструкции по монтажу и эксплуатации «Обратные клапаны» б/н от 05.04.2019, Порядка сборки и техобслуживания задвижек JC б/н от 20.02.2019, Инструкции по монтажу, эксплуатации и обслуживанию запорных клапанов № б/н от 27.03.2019, Руководства по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию шаровых кранов б/н от 10.03.2019, Чертежа изготовителя № FIG. 3516 I.I.M. DN-80 PN-16 RF FB от 06.04.2021.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, в результате применения, которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»: разделы 1-3 ГОСТ 12.2.063-81 «Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности». Условия хранения продукции – ГОСТ 15150-69 и эксплуатационной документации изготовителя – 5(ОЖ 4). Назначенный срок службы – 30 лет. Назначенный срок хранения - 2 года до переконсервации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.10.2026



Лозовский Алексей Вячеславович

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ES.PA01.B.80970/21

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.10.2021

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 лист 1
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ЕС.РА01.В.80970/21

Перечень продукции, на которую распространяется действие Декларации о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Полное наименование продукции, сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию (тип, марка, модель, артикул и др.)
	Арматура промышленная трубопроводная:
8481 80 819 9	Шаровой кран с «мягким» уплотнением моделей: 515, 530, 560, 402, 407, 512, 41502, 41507, 400, 401, 41500, 41501, 1515, 1530, 2515, 2530, 2560, 6015, 6030, 6060, 6090, 6099, 6050, 6040, 6042, 6115, 6130, 6160, 6190, 6150, 6142, 4215, 4230, 4260, 4290, 6215, 6230, 6242, 6250, 6260, 6290, 915, 715, 1730, 730, 660, 412, 417, 41512, 41517, 411, 41510, 41511, 7015, 7030, 7060, 7090, 7050, 7042, 7115, 7130, 7160, 7190, 7150, 7142, 5215, 5230, 5260, 5290, 7215, 7230, 7242, 7250, 7260, 7290, 510, 516, 540, 553, 555, 570, 316, 340, 1516, 1540, 916, 563, 564, 599, 800, 801, 802, 803, 804Н, 807, 81500, 81501, 81502, 81507, 550, 590, 615, 630
8481 80 819 9	Шаровой кран с уплотнением «металл-металл» моделей: 3515, 3530, 3553, 3560, 3402, 3407, 3401, 2515, 2530, 2560, 6015, 6030, 6060, 6090, 6099, 6050, 6040, 6042, 6115, 6130, 6160, 6190, 6150, 6142, 3715, 3730, 3412, 3417, 3411, 7015, 7030, 7060, 7090, 7050, 7042, 7115, 7130, 7160, 7190, 7150, 7142, 3510, 3516, 3540, 3316, 3340, 31500, 31501, 31502, 31507, 31511, 31512, 31517
8481 80 639 0	Задвижка клиновья моделей: VC150BB, VC300BB, VC600BB, VC900BB, VC1500BB, VC2500BB, VC900PS, VC1500PS, VC2500PS, VC800
8481 80 739 9	Клапан запорный моделей: VG150BB, VG300BB, VG600BB, VG900BB, VG1500BB, VG2500BB, VG900PS, VG1500PS, VG2500PS, VG800
8481 30 990 8	Обратный клапан моделей: VR150BC, VR300BC, VR600BC, VR900BC, VR1500BC, VR2500BC, VR900PS, VR1500PS, VR2500PS, VR800



М.П. Заявитель


подпись

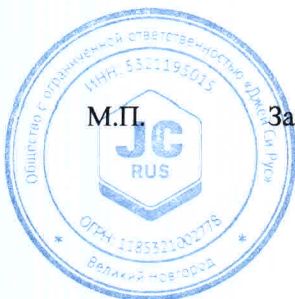
Лозовский Алексей Вячеславович

инициалы, фамилия

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 лист 2
К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ЕС.РА01.В.80970/21

Наименование и реквизиты документов в соответствии с которыми изготовлена продукция

Директива 2006/42/ЕС «Машины и механизмы»,
API 6D «Спецификация на трубопроводную арматуру»,
ASME B16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку»,
EN ISO 17292 «Нефтяная, нефтехимическая и смежные отрасли. Металлические шаровые краны»,
API 608 «Краны шаровые металлические фланцевые, резьбовые и с патрубками под приварку. Параметры применения, конструкция»,
EN 12516:2015 «Промышленная арматура. Расчётная прочность корпусных деталей, работающих под давлением»,
ISO 14313 «Промышленность нефтяная и газовая. Системы трубопроводного транспорта. Арматура трубопроводная»,
API 600 «Задвижки фланцевые стальные с крышками на болтах для нефти и природного газа»,
API 602 «Стальные задвижки клиновые, клапаны запорные и клапаны обратные диаметром DN100 и менее для нефтегазовой промышленности»,
API 603 «Коррозионностойкие задвижки с крышками на болтах – с фланцами и под приварку»,
EN ISO 10434 «Задвижки стальные с крышкой под болтовое соединение для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности»,
BS1868 «Клапаны обратные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия»,
BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия»,
EN 1983 «Клапаны промышленные. Клапаны стальные шаровые»,
ASME B16.10 «Строительные длины трубопроводной арматуры»,
EN 558 «Арматура трубопроводная промышленная - Размеры строительных длин металлической арматуры для фланцевых трубопроводных систем»,
DIN 2501 «Фланцы. Присоединительные размеры»,
EN 1092 «Фланцы и их соединения»,
ISO 10497 «Испытания трубопроводной арматуры. Требования к испытаниям на огнестойкость»,
EN 12266-1 «Клапаны промышленные. Испытания клапанов. Часть 1. Испытания под давлением, порядок проведения испытаний и критерии оценки. Обязательные требования»,
ISO 5208 «Арматура трубопроводная промышленная. Испытание давлением»,
ASME VIII Div.1 «Правила конструирования сосудов под давлением»,
ASME B16.5 «Трубопроводные фланцы и фитинги»,
API 607 «Испытание на огнестойкость четверть оборотных клапанов и клапанов, оснащенных неметаллическими седлами»,
NACE MR0175 / ISO 15156 «Промышленность нефтяная и газовая — Материалы для использования в средах, содержащих сероводород, при нефте- и газодобыче»,
NACE MR0103 «Материалы, устойчивые к сероводородному растрескиванию в коррозионных условиях нефтеперерабатывающих процессов»,
Директива ATEX 2014/34/EU «Оборудование и защитные системы, предназначенные для использования в потенциально взрывоопасных средах»,
EN 10216 «Трубы стальные бесшовные для работы под давлением. Технические условия поставки»,
EN 12982 «Арматура промышленная. Монтажная длина для арматуры с привариваемыми концами»,
API 6FA «Требования к испытаниям трубопроводной арматуры на огнестойкость»,
DIN 259 / ISO 2999 «Метрические и дюймовые резьбы»,
ASME B1.20.1 «Резьбы трубные конические»,
ASME B16.11 «Цельнокованные, приварные и резьбовые фитинги»,
DIN 3239 «Арматура трубопроводная. Концы приварные»,
BS 5352 «Стандартные спецификации на клиновые запорные клапаны, шаровые и обратные клапаны»,
MSS SP 118 «Компактные стальные запорные и обратные клапаны фланцевые, бесфланцевые, резьбовые и приварные».



М.П.

Заявитель

подпись

Лозовский Алексей Вячеславович

инициалы, фамилия



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02093/24

Серия **RU** № **0494118**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции - Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность».
Место нахождения (адрес юридического лица): 127486, Россия, город Москва, улица Дегуниная, дом 1, корпус 2, этаж 3, помещение 1, комната 19. Адрес места осуществления деятельности в области аккредитации: 301668, Россия, Тульская область, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8 пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3, 3 этаж, помещение 4 и помещение 10. Номер аттестата аккредитации (регистрационный номер) - RARU.11HA65. Дата внесения в реестр сведений об аккредитованном лице - 10.08.2018. Телефон: +74952081646, адрес электронной почты: teh-bez@inbox.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «Джей Си Рус». Основной государственный регистрационный номер: 1185321002778. Место нахождения (адрес юридического лица): 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61, помещение 12. Адрес места осуществления деятельности: 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61.
Телефон: +7(8162) 501-050, адрес электронной почты: office@jc-rus.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

JC Fabrica de Valvulas S.A.U.
Место нахождения (адрес юридического лица): CALLE SEVERO OCHOA NUM 11, 28914 LEGANES, Madrid, Испания.
Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: AV SEGLE XXI, 75 – 08830 SANT BOI DE LLOBREGAT, Barcelona, Испания.

ПРОДУКЦИЯ

Арматура промышленная трубопроводная. Наименование (обозначение) продукции, маркировки взрывозащиты и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно листам 1, 2, 3 приложения (бланки №№ 1002683, 1002684, 1002685). Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 819 9, 8481 80 639 0, 8481 80 739 9, 8481 30 910 8

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2456-НИ-01 от 08.04.2024, выданного Испытательной лабораторией взрывозащищенного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21HB54 от 26.03.2018. Акта анализа состояния производства № 2456-АСП от 01.03.2024, выданного органом по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «ТехБезопасность», регистрационный номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11HA65 от 10.08.2018, эксперты (эксперты-аудиторы), подписавшие акт анализа состояния производства: Тараненко Иван Валерьевич, Матвеева Анна Геннадьевна. Технической документации изготовителя согласно листу 3 приложения (бланк № 1002685). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия, приведены на листе 4 приложения (бланк № 1002686). Оставшаяся дополнительная информация приведена на листе 2 приложения (бланк № 1002684). Перечень предприятий-изготовителей продукции приведен на листе 5 приложения (бланк № 1002687).

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 09.04.2024 **ПО** 08.04.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич
(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02093/24

Серия **RU** № **1002683**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование (обозначение) продукции
8481 80 819 9	Краны шаровые с «мягким» уплотнением типов: 316, 340, 316B, 340B, 363B, 399B, 316Q, 340Q, 316BQ, 340BQ, 363BQ, 399BQ, 400, 401, 402, 404, 404H, 405, 405TV, 406, 407, 411, 412, 414, 415, 415TV, 416, 417, 41500, 41501, 41502, 41504, 41504H, 41506, 41507, 512, 516, 540, 516B, 540B, 563B, 599B, 516Q, 540Q, 516BQ, 540BQ, 563BQ, 599 BQ, 515, 530, 560, 555, 570, 515B, 530B, 560B, 590B, 550B, 542B, 515Q, 530Q, 560Q, 515BQ, 530BQ, 560BQ, 553, 660, 615B, 630B, 660B, 650B, 642B, 615BQ, 630BQ, 715, 730, 715B, 730B, 755, 770, 800, 801, 802, 803, 803L, 804, 804H, 805, 805TV, 806, 807, 808, 809, 81500, 81501, 81502, 81504, 81504H, 81505, 81506, 81507, 915, 916, 915N, 916N, 1510, 1515, 1516, 1525, 1530, 1540, 2515, 2530, 2560, 2515B, 2530B, 2560B, 2550B, 6016, 6040, 6063, 6099, 6015, 6030, 6060, 6090, 6050, 6042, 6115, 6130, 6160, 6190, 6150, 6142, 7015, 7030, 7060, 7090, 7050, 7042, 7115, 7130, 7160, 7190, 7150, 7142 Краны шаровые с уплотнением «металл-металл» моделей: 2515, 2530, 2560, 2515B, 2530B, 2560B, 2550B, 3316, 3340, 3516, 3540, 3553, 3316B, 3340B, 3516B, 3540B, 3316Q, 3340Q, 3316BQ, 3340BQ, 3515, 3530, 3560, 3555, 3570, 3515B, 3530B, 3560B, 3563B, 3550B, 3590B, 3555B, 3570B, 3515Q, 3530Q, 3515 BQ, 3530BQ, 3516Q, 3540Q, 3516BQ, 3540BQ, 3410, 3411, 3412, 3414, 3414H, 3415, 3416, 3417, 3415TV, 31500, 31501, 31502, 31503L, 31504, 31504H, 31505, 31506, 31507, 6016, 6040, 6063, 6099, 6015, 6030, 6060, 6090, 6050, 6042, 6115, 6130, 6160, 6190, 6150, 6142, 7015, 7030, 7060, 7090, 7050, 7042, 7115, 7130, 7160, 7190, 7150, 7142
8481 80 639 0	Задвижки клиновые моделей: VC150BB, VC300BB, VC600BB, VC900BB, VC1500BB, VC2500BB, VC900PS, VC1500PS, VC2500PS, VC800
8481 80 739 9	Клапаны запорные моделей: VG150BB, VG300BB, VG600BB, VG900BB, VG1500BB, VG2500BB, VG900PS, VG1500PS, VG2500PS, VG800
8481 30 910 8	Клапаны обратные моделей: VR150BC, VR300BC, VR600BC, VR900BC, VR1500BC, VR2500BC, VR900PS, VR1500PS, VR2500PS, VR800

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пonomarev Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02093/24

Серия RU № 1002684

1. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты

Конструктивно краны шаровые состоят из корпуса с крышкой, седла, штока, шара с опорой.

Конструктивно клапаны обратные состоят из корпуса с крышкой, плунжера, седла и направляющей. Конструкция клапанов не допускает случайной разборки составных частей. Демонтаж клапанов возможен только с использованием специальных инструментов.

Задвижки клиновые имеют цилиндрический корпус, который устанавливается на трубопровод. В корпусе установлен клин со шпинделем, расположенный между двухчастичными вставками седла. Клин может частично или полностью перекрывать проход рабочей среды. К наружной части оси крепится рукоять, маховик или вал управляющего привода для автоматического или ручного перекрытия пропускной способности трубопровода.

Клапаны запорные имеют запорную часть в виде диска. Диск крепится к шпинделю с помощью шарнирного соединения. Поступательное перемещение диска осуществляется при помощи маховика, установленного на шпинделе.

Взрывозащита изделий обеспечена соответствием оборудования требованиям ТР ТС 012/2011.

2. Специальные условия применения (если в маркировке взрывозащиты указан знак «Х»)

2.1. Навесное оборудование (электроприводы и другие электрические части, а также пневмоприводы и гидроприводы) должно иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах.

2.2. При эксплуатации клапанов во взрывоопасных средах требуется учитывать зависимость температурного класса/максимальной температуры поверхности от максимальной температуры рабочей среды, указанной в таблице 1.

Таблица 1.

Температурный класс/максимальная температура поверхности по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Максимально допустимая температура рабочей среды ¹⁾
T6/T85°C	≤ 80 °C
T5/T100°C	≤ 95 °C
T4/T135°C	≤ 130 °C
T3/T190°C	≤ 195 °C
T2/T300°C	≤ 290 °C
T1/T450°C	≤ 440 °C
- ²⁾	≤ 550 °C

¹⁾ - определяется потребителем и указывается в Паспорте на конкретные изделия.

²⁾ - температура самовоспламенения газа или пара (минимальная температура воспламенения), с которым возможен контакт изделий, должна превышать максимальную температуру рабочей среды.

3. Дополнительная информация

3.1. Условия и сроки хранения, срок службы (годности)

Условия хранения изделий в части воздействия климатических факторов по ГОСТ 15150-69 – 5(ОЖ4); изделия могут храниться на складах без теплоизоляции или под навесом. Хранение оборудования осуществлять в таре предприятия - изготовителя в чистом, сухом и закрытом месте, защищенном от воздействия атмосферных осадков.

Назначенный срок хранения – 2 года до переконсервации.

Назначенный срок службы – 30 лет, если иное не указано в паспорте.

3.2. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 22.12.2023.

3.3. Сведения о договоре с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающем обеспечение соответствия поставляемой на таможенную территорию Союза продукции требованиям технического регламента (технических регламентов) и ответственность за несоответствие такой продукции указанным требованиям (для уполномоченных изготовителями лиц): без номера от 01.02.2024.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-ES.HA65.B.02093/24

Серия RU № 1002685

4. Идентификация продукции

Сертификат соответствия распространяется на арматуру промышленную трубопроводную, приведенную на листе 1 приложения (бланк № 1002683).

Подробное разъяснение к спецификационным кодам/условному обозначению кранов, задвижек, клапанов приводится в технической документации изготовителя.

Маркировка взрывозащиты:

1Ex h IIC T6...T1 Gb X¹⁾

Ex h IIC T85°C...T550°C Db X.

¹⁾ - при температуре рабочей среды свыше 440°C изделия должны иметь маркировку в соответствии с ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017) раздела 29.4 пункт d).

5. Основные технические данные

5.1. Номинальный диаметр DN:

- краны шаровые с «мягким» уплотнением от 15 мм до 900 мм (от ½" до 36")
- краны шаровые с уплотнением «металл-металл» от 15 мм до 900 мм (от ½" до 36")
- задвижки клиновые от 15 мм до 1200 мм (от ½" до 48")
- клапаны запорные от 15 мм до 600 мм (от ½" до 24")
- клапаны обратные от 15 мм до 900 мм (от ½" до 36")

5.2. Номинальное давление арматуры PN, МПа (класс ANSI) от 1,0 до 40,0 (от 150 до 2500)

5.3. Максимально-допустимый диапазон температуры рабочей/окружающей среды, °C:

- краны шаровые с «мягким» уплотнением от минус 196 до плюс 260
- краны шаровые с уплотнением «металл-металл» от минус 196 до плюс 550
- задвижки клиновые от минус 196 до плюс 550
- клапаны запорные от минус 196 до плюс 550
- клапаны обратные от минус 196 до плюс 550

5.4. Габаритные размеры, масса см. техническую документацию изготовителя

6. Техническая документация изготовителя

- 6.1. Альбом эксплуатационной документации № JC.AЭД от 02.02.2024 (копия)
- 6.2. Оценка опасностей воспламенения № JC.OОВ от 11.01.2023 (копия)
- 6.3. Комплект паспортов № 001.JC.ПС от 29.02.2024 (копия)
- 6.4. Комплект чертежей № JC.КЧ от 02.02.2024 (копия)

При внесении изготовителем в конструкцию и (или) техническую документацию, подтверждающую соответствие оборудования и (или) Ex-компонента требованиям ТР ТС 012/2011, изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, он должен предоставить в орган по сертификации описание изменений, техническую документацию (чертежи средств обеспечения взрывозащиты) с внесенными изменениями и образец для проведения дополнительных испытаний, если орган по сертификации посчитает недостаточным проведение только экспертизы технической документации с внесенными изменениями для принятия решения о соответствии оборудования и (или) Ex-компонента ТР ТС 012/2011 с внесенными изменениями.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02093/24

Серия **RU** № **1002686**

Стандарты и иные нормативные документы, применяемые при подтверждении соответствия

Обозначение стандарта, нормативного документа	Наименование стандарта, нормативного документа	Раздел (пункт, подпункт) стандарта, нормативного документа
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	стандарт в целом
ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)	Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний	стандарт в целом (за исключением пункта 10)
ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013	Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "k"	стандарт в целом (за исключением пункта 10)

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Пономарев Михаил Валерьевич

(Ф.И.О.)

Шмелев Антон Андреевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.HA65.B.02093/24

Серия **RU** № **1002687**

Перечень производственных площадок, на которые распространяется действие сертификата соответствия

Полное наименование	Адрес производства продукции
JC Manufacturing Group (Shanghai) Co., Ltd	Buldings 1#, 2#, 3# No. 125 Jiye Road, Sheshan Industrial Zone, Songjiang District, Shanghai, P.R.C 201602, Китайская Народная Республика

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Пonomarev Mikhail Valerievich

(Ф.И.О.)

Shmelov Anton Andreevich

(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-ES.AB53.B.01617/21

Серия **RU** № **0201884**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258 Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДЖЕЙ СИ РУС"

Место нахождения (адрес юридического лица): 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61, помещение 12

Адрес места осуществления деятельности: 173021, Россия, Новгородская область, город Великий Новгород, улица Нехинская, дом 61

Основной государственный регистрационный номер 1185321002778.

Телефон: 78162501050 Адрес электронной почты: office@jc-rus.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «JC Fabrica de Valvulas S.A.U.»

Место нахождения (адрес юридического лица): Испания, Calle Severo Ochoa (DE) Number 11, 28914 Leganes, Madrid

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Испания, Avenue Segle XXI, 75 – 08830 Sant Boi de Llobregat Barcelona

Филиал изготовителя: «JC Manufacturing Group (Shanghai) Co., Ltd.»; Адрес места осуществления деятельности филиала изготовителя: Китай. № 1, № 2, № 3, № 125 Jiye Road, Sheshan Industrial Zone, Songjiang District, Shanghai, 201602

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная (согласно приложениям - бланки №№ 0705499, 0705500).

Продукция изготовлена в соответствии с стандартами согласно приложениям - бланки №№ 0705499, 0705500.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481309908, 8481806390, 8481807399, 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 733-2021,

734-2021 от 09.08.2021 года, выданных испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью Центр "ПрофЭкс" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21HC12)

акта анализа состояния производства от 21.06.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест»

документации изготовителя: обоснования безопасности, паспортов, руководств по эксплуатации, сборочных чертежей, результатов расчетов на прочность, протоколов заводских испытаний, технологических регламентов и сведений о технологическом процессе, документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала, документов, подтверждающих характеристики материалов

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности". Условия транспортирования, хранения продукции 5(ОЖ4) согласно ГОСТ 15150-69. Срок службы оборудования – 30 лет. Срок хранения оборудования – 2 года до переконсервации. Оборудование относится к 3-й и 4-й категориям опасности ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением».

Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

12.08.2021

ПО

11.08

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))



Власенков Максим Владимирович (Ф.И.О.)

Лабусова Надежда Сергеевна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.AB53.B.01617/21

Серия **RU** № **0705499**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Арматура промышленная трубопроводная:	Директива 2014/68/ЕС «Оборудование, работающее под давлением», API 6D «Спецификация на трубопроводную арматуру» ASME B16.34 «Арматура с фланцами, патрубками резьбовыми и под приварку» EN ISO 17292 «Нефтяная, нефтехимическая и смежные отрасли. Металлические шаровые краны» API 608 «Краны шаровые металлические фланцевые, резьбовые и с патрубками под приварку. Параметры применения. конструкция» EN 12516:2015 «Промышленная арматура. Расчётная прочность корпусных деталей, работающих под давлением» ISO 14313 «Промышленность нефтяная и газовая. Системы трубопроводного транспорта. Арматура трубопроводная» API 600 «Задвижки фланцевые стальные с крышками на болтах для нефти и природного газа» API 602 «Стальные задвижки клиновые, клапаны запорные и клапаны обратные диаметром DN100 и менее для нефтегазовой промышленности» API 603 «Коррозионностойкие задвижки с крышками на болтах – с фланцами и под приварку»

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Лавасенков Максим Владимирович
(ф.и.о.)Лабусова Надежда Сергеевна
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-ES.AB53.B.01617/21

Серия **RU** № **0705500**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
		EN ISO 10434 «Задвижки стальные с крышкой под болтовое соединение для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности» BS1868 «Клапаны обратные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия» BS1873 «Клапаны шаровые, шаровые запорные и обратные стальные фланцевые и привариваемые встык для нефтяной, нефтехимической и смежных отраслей промышленности. Технические условия» EN1983 «Клапаны промышленные. Клапаны стальные шаровые»
8481808199	Шаровые краны с «мягким» уплотнением моделей: 515, 530, 560, 402, 407, 512, 41502, 41507, 400, 401, 41500, 41501, 1515, 1530, 2515, 2530, 2560, 6015, 6030, 6060, 6090, 6099, 6050, 6040, 6042, 6115, 6130, 6160, 6190, 6150, 6142, 4215, 4230, 4260, 4290, 6215, 6230, 6242, 6250, 6260, 6290, 915, 715, 1730, 730, 660, 412, 417, 41512, 41517, 411, 41510, 41511, 7015, 7030, 7060, 7090, 7050, 7042, 7115, 7130, 7160, 7190, 7150, 7142, 5215, 5230, 5260, 5290, 7215, 7230, 7242, 7250, 7260, 7290, 510, 516, 540, 553, 555, 570, 316, 340, 1516, 1540, 916, 563, 564, 599, 800, 801, 802, 803, 804H, 807, 81500, 81501, 81502, 81507, 550, 590, 615, 630	
8481808199	Шаровые краны с уплотнением «металл-металл» моделей: 3515, 3530, 3553, 3560, 3599, 3402, 3407, 3401, 2515, 2530, 2560, 6015, 6030, 6060, 6090, 6099, 6050, 6040, 6042, 6115, 6130, 6160, 6190, 6150, 6142, 3715, 3730, 3412, 3417, 3411, 7015, 7030, 7060, 7090, 7050, 7042, 7115, 7130, 7160, 7190, 7150, 7142, 3510, 3516, 3540, 3316, 3340, 31500, 31501, 31502, 31507, 31511, 31512, 31517	
8481806390	Задвижки клиновые моделей: VC150BB, VC300BB, VC600BB, VC900BB, VC1500BB, VC2500BB, VC900PS, VC1500PS, VC2500PS, VC800	
8481807399	Клапаны запорные моделей: VG150BB, VG300BB, VG600BB, VG900BB, VG1500BB, VG2500BB, VG900PS, VG1500PS, VG2500PS, VG800	
8481309908	Обратные клапаны моделей: VR150BC, VR300BC, VR600BC, VR900BC, VR1500BC, VR2500BC, VR900PS, VR1500PS, VR2500PS, VR800	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Павленков Максим Владимирович
(Ф.И.О.)

Лабусова Надежда Сергеевна
(Ф.И.О.)